



IEPIRKUMA PRIEKŠMETA APRAKSTS

Rīgā, 2018. gada 20. aprīlī

Nr. 2018/01

1. Vispārīgā informācija par Pasūtītāju:

Uzņēmuma nosaukums: AS "MADARA Cosmetics"
Vienotais reģistrācijas numurs: LV40003844254
Juridiskā adrese: Zeltiņu iela 131, Mārupe, Mārupes nov., LV-2167
Kontaktpersona: Uldis Iltners
Tālrunis: +371 28358999
E-pasts: uldis@madaracosmetics.com

2. Iepirkuma priekšmets:

2.1. Iepirkuma priekšmets ir "Augstas veiktspējas tūbu pildīšanas iekārta kosmētikas līdzekļiem" saskaņā ar Pielikumā Nr. 1 pievienoto Tehnisko specifikāciju.

3. Vispārīgā informācija par iepirkuma metodi:

- 3.1. Iepirkums tiek veikts Eiropas Reģionālā attīstības fonda (turpmāk – ERAF) Darbības programmas "Izaugsme un nodarbinātība" 1.2.1. specifiskā atbalsta mērķa "Palielināt privātā sektora investīcijas P&A" 1.2.1.4. pasākuma "Atbalsts jaunu produktu ieviešanai ražošanā" īstenošanas noteikumu projekta "Jaunu sertificētās dabīgās kosmētikas saules aizsardzības produktu ieviešana ražošanā" ietvaros.
- 3.2. Iepirkuma metode un nosaukums: iepirkums par tiesībām piegādāt augstas veiktspējas tūbu pildīšanas iekārtu kosmētikas līdzekļiem saskaņā ar 2017. gada 28. februāra Ministru kabineta noteikumiem Nr. 104 „Noteikumi par iepirkuma procedūru un tās piemērošanas kārtību pasūtītāja finansētiem projektiem”.
- 3.3. Pasūtītājs izsludina iepirkuma procedūru, publicējot paziņojumu par finansējuma saņēmēja iepirkuma procedūru un iepirkuma priekšmeta aprakstu Iepirkumu uzraudzības biroja mājas lapā www.iub.gov.lv un AS „MADARA Cosmetics” mājas lapā www.madaracosmetics.com/lv/es-projekti.
- 3.4. IUB mājas lapā publicētajā paziņojumā par finansējuma saņēmēja iepirkuma procedūru noteikts sākotnējais piedāvājumu iesniegšanas termiņš.
- 3.5. Finansējuma saņēmējs izvēlas piedāvājumu, kas Pasūtītājam ir ekonomiski visizdevīgākais un vislabāk apmierina tā vajadzības, kā arī nodrošina pasūtītāja piešķirtā finansējuma efektīvu izmantošanu.

4. Iespējamo piegādātāju atlases kritēriji:

- 4.1. Piegādātājam ir jābūt personai vai personu apvienībai, kas spēj nodrošināt iepirkuma priekšmeta piegādi atbilstoši iepirkuma priekšmeta apraksta nosacījumiem un kas atbilst šādām prasībām:
- 4.2. Piedāvājumu var iesniegt tikai piegādātāji, kas nav reģistrēti kādā no Ministru kabineta 2001. gada 26. jūnija noteikumos Nr. 276 "Noteikumi par zemu nodokļu vai beznodokļu valstīm un teritorijām" minētajām valstīm;
- 4.3. Pasūtītājs nevar slēgt līgumu ar tādu Piegādātāju, ar kuru tas atrodas interešu konfliktā 28.02.2017. MK noteikumu Nr.104 „Noteikumi par iepirkuma procedūru un tās piemērošanas kārtību pasūtītāja finansētiem projektiem” 12. punkta izpratnē.

5. Līguma nosacījumi:

- 5.1. Paredzamais līguma izpildes termiņš (vēlamais nosacījums) ir **31.03.2019.**
- 5.2. Piegādātājs piekrīt, ka samaksas nosacījumi tiks noteikti iepirkuma līgumā, avansa maksājums nevar pārsniegt 40% no iegādes cenas.

6. Prasības piedāvājuma noformējumam:

- 6.1. Piedāvājums jāiesniedz 2 oriģinālos eksemplāros, kas sagatavoti datorrakstā.
- 6.2. Piedāvājums jāiesniedz latviešu vai angļu valodā, izmantojot Pielikumā Nr. 2 pievienoto Piedāvājuma formu, vai citā formā, norādot visu nepieciešamo informāciju.

7. Atbilstība

- 7.1. Ja iepirkuma priekšmeta aprakstā uzskaitītajām prasībām ir iespējams ekvivalents, pretendents var iesniegt ekvivalentām prasībām atbilstošu piedāvājumu. Pretendents var iesniegt arī augstākām prasībām atbilstošu piedāvājumu.

TEHNISKĀ SPECIFIKĀCIJA

a) Tehniskie rādītāji:		
1.	Iekārtas veids	Augstas veiktspējas tūbu pildīšanas iekārta kosmētikas līdzekļiem. Iekārta paredzēta gan plastikāta un laminētu tūbu pildīšanai un aizkausēšanai, gan alumīnija tūbu pildīšanai un aizlocīšanai.
Sastāvdaļas		
2.	Iekārtas pamata sastāvdaļas un prasības	<p>Iekārtas iekļauj šādas pamata sastāvdaļas:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Galvenais konveijers (racetrack); - Tūbu uzkrājējs un elevators automātiskai tūbu padevei; - Pildīšanas aprīkojums; - Tūbu padošanas mehānisms; - Orientēšanas stacija; - Produkta padeves tvertne; - Kombinēta aizvēršanas sistēma plastmasas un metāla tūbām; - Formātdaļas norādītajiem iepakojumu formātiem; - Elektriskā kontroles sistēma; - Drošības aprīkojums. <p>Iekārtas rāmja un virsmu materiālu prasības:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Iekārtas rāmis ir izgatavots no tērauda plāksnēm. - Durvis ir izgatavotas no organiskā stikla ar labu triecienizturību, piemēram, Plexiglas PMMA vai ekvivalents. - Iekārtas darba virsma ir pārklāta ar nerūsējošo tēraudu. - Durvis un vāki zem iekārtas darba virsmas ir izgatavoti no nerūsējošā tērauda. <p>Iekārtas darba ātruma prasības:</p> <ul style="list-style-type: none"> - maksimālais sasniedzamais ražošanas ātrums ir līdz 80 tūbām/minūtē. Pēc pasūtītāja pieprasījuma, piegādātajam ir pienākums nodrošināt testu uz līdzīgas iekārtas Eiropas Savienības teritorijā, sasniedzot ražošanas ātrumu 80 tūbas/minūtē.

Prasības materiāliem		
3.	Materiāls detaļām, kas ir saskarsmē ar produktu	Nerūsējošais tērauds ASTM 316L (DIN 1.4404, BS 316S12 vai SS2348) vai ekvivalents.
Prasības iekārtas sastāvdaļām		
4.	Galvenā konveijera (racetrack) prasības	Iekārtas darbība tiek organizēta pa ovāla tipa konveijeru (oval racetrack) ar vismaz 22 tūbu ligzdām (tube holder).
5.	Tūbu uzkrājējs un elevators automātiskai tūbu padevei	Iekārta aprīkota ar tūbu uzkrājēju un elevatoru automatizētai tūbu padevei uz tūbu pildīšanu. Tūbu krātuvē vienlaicīgi var ievietot tūbas no vairākām tūbu transporta kastēm.
6.	Pildīšanas aprīkojums	<p>Pildīšanas aprīkojums ietver:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 gab. sūkni no nerūsējošā tērauda 1.4404 vai ekvivalents diapazons 3.5-50 ml; - 1 gab. sūkni no nerūsējošā tērauda 1.4404 vai ekvivalents, diapazons 25-300 ml; - 1 gab. sūkni no nerūsējošā tērauda 1.4404 abrazīviem produktiem, vai ekvivalents, diapazons 15-165 ml; - pildīšanas adata ar nopūšanu (blow off) un nogriešanu (cut off); - pildīšanas stacija strādā pēc principa, ka pildīšanas adata ir fiksēta un pildīšanas laikā tūba tiek pacelta un vienmērīgi virzīta uz leju. Tūbas augšupejoša un lejupejoša kustība tiek nodrošināta ar servo piedziņu. <p>Caur operatoru paneli ir iespējams kontrolēt šādas pildīšanas funkcijas:</p> <ul style="list-style-type: none"> - pacelšanas ātrums; - pacelšanas augstums; - laiks, kad tūbas pacelšana sākas; - sākuma un beigu laiks produkta nopūšanai (blow-off); - kustības profils tūbas pacelšanas un nolaišanas brīdī. - mainot formātu dati par pacelšanas funkcijām tiks automātiski nomainīti
7.	Tūbas padošanas mehānisms	Tūbas padošana uz tūbas ligzdu (tube holder) tiek noturēta ar vakuuma pacelšanas mehānismu.
8.	Orientēšanas stacija	Tūbas orientēšanas stacija ar soļu dzinēju, kas nodrošina tūbas 360° grādu regulēšanas iespēju caur elektronisko kontroles sistēmu.
9.	Produkta padeves tvertne	Nerūsējoša tērauda noslēgta tvertne ar vismaz 45 litru tilpumu un iekļaujot šādas sastāvdaļas/funkcijas: <ul style="list-style-type: none"> - produkta līmeņa ultraskaņas kontrole. - tvertne ir elektriski apsildāma un aprīkota ar termometru un termostatu.

		<ul style="list-style-type: none"> - tvertne aprīkota ar maisītāju ar lāpstiņām, kas noņem produktu no tvertnes sienīņām. - maisītāja ātrums ir regulējams.
10.	Kombinētais aizvēršanas modulis plastmasas un metāla tūbām	<p>Plastmasas un laminētu tūbu aizkausēšanas (hot air sealing) un metāla tūbu aizlocīšanas (folding) funkcija patstāvīgi uzstādīta uz iekārtas vienā modulī. Modulis iekļauj šādas sastāvdaļas/funkcijas:</p> <ul style="list-style-type: none"> - iekārtas pārslēgšana no plastmasas/ laminātu tūbu apstrādes uz metāla tūbu apstrādi neaizņem vairāk par 5 minūtēm. - moduļa pacelšana ar elektropiedziņu, vieglākai apkopei, rezerves daļu maiņai. - plastmasas tūbu kodēšana no abām pusēm ar 10 ciparu vietām katrā pusē. - metālu tūbu kodēšana no vienas puses ar 10 ciparu vietām. - vismaz 60 kodēšanas simbolu komplekts. - lineārā griešanas stacija. - nogriezto pārpalikumu savācējtrauks.
11.	Iepakojuma formāti	<ol style="list-style-type: none"> 1. 15ml cilindriska plastikāta tūba, diametrs 19mm, augstums 105mm (formāts Nr.1) 2. 20ml cilindriska plastikāta tūba, diametrs 19mm, augstums 125mm (formāts Nr.2) 3. 12.5-20ml cilindriska plastikāta tūba, diametrs 25mm, augstums 82 – 95mm (formāts Nr.3) 4. 60ml cilindriska plastikāta tūba, diametrs 30mm, augstums 140-145mm (formāts Nr.4) 5. 50-60ml cilindriska plastikāta tūba, diametrs – 35mm, augstums 110-126mm (formāts Nr.5) 6. 75-100ml cilindriska plastikāta tūba, diametrs 35mm, augstums 140-170mm (formāts Nr.6) 7. 150ml cilindriska plastikāta tūba, diametrs 50mm, augstums 150mm (formāts Nr.7) 8. 200-250ml cilindriska plastikāta tūba, diametrs 50mm, augstums 180-206mm (formāts Nr.8)
12.	Formātdaļas	Cenā iekļautas nepieciešamās formātdaļas visiem 10. punktā minētajiem iepakojuma formātiem.
13.	Elektriskā kontroles sistēma	<ul style="list-style-type: none"> - Iekārta aprīkota ar elektrisko kontroles sistēmu ar atsevišķu krāsainu skārienjūtīgu operatora paneli. Operatora paneļa izmērs ir vismaz 6”. - visas iekārtas kļūdas ar aprakstu, tiek atspoguļotas ekrānā. - „nav tūba – nav pildīšana” funkcija; - „soļa” poga (jog button) - iekārtas darba ātrums tiek regulēts caur kontroles sistēmu.

		<ul style="list-style-type: none"> - visi funkciju parametri tiek mainīti kontroles sistēmas ekrānā. - vismaz 30 formātu saglabāšana kontroles sistēmas atmiņā - ražošanas statistika tiek parādīta kontroles sistēmas ekrānā. - kontroles sistēmā ir vismaz 7 dažādu lietotāju līmeņi
14.	Drošības aprīkojums	<ul style="list-style-type: none"> - avārijas poga - elektriskie drošības gala slēdži durvīm, lai iekārtas darbības laikā operatoram atverot durvis, iekārta tiktu apturēta. - pārslodzes kontrole, pie pārslodzes iekārta tiek apstādināta. - Trauksmes signalizēšanas sistēma ar trīs krāsu lampu.
b) Papildus prasības:		
1.	Atbilstība ES direktīvām	CE marķējums Atbilstību Labas ražošanas prakses (GMP) standarta prasībām
2.	Ražotāja reģions	Eiropas Savienība
3.	Rezerves daļu piegāde	24 stundu noliktavas pieejamība
4.	Garantija	12 mēneši
5.	Transports/ piegāde	DAP Rīga (Incoterms 2010)
6.	Iekārtas pieņemšana/Uzstādīšana	Piedāvājumā paredzēt: 1. Iekārtas pieņemšanu un izmēģināšanu ražotāja telpās pirms iekārtas nosūtīšanas vismaz 1 dienu, tai skaitā iekārtas operatoru apmācību (Factory Acceptance Test); 2. Uzstādīšanu pasūtītāja telpās;
7.	Apmaksas nosacījumi	Avanss un starpmaksājumi nedrīkst pārsniegt 90% no piedāvājuma cenas.
8.	Laboratorijas izmēģinājumi un konsultācijas	Pretendents nodrošina, ka pirms iekārtas pasūtīšanas Madara Cosmetics ir iespēja veikt bezmaksas izmēģinājumus iekārtu ražotāja laboratorijā Eiropas savienībā uz tāda paša tipa iekārtas.

PIELIKUMS NR. 2

<<Uzņēmuma nosaukums>>
<<Reģistrācijas Nr.>>
<<Juridiskā un faktiskā adrese >>

AS "MADARA Cosmetics"
Vienotais reģistrācijas numurs: 42403033596
Maskavas iela 28B, Rēzekne, LV-4604
Iepirkumam Nr. 2018/01

<<Vieta>><<Datums>>

<<Dokumenta numurs>>

PIEDĀVĀJUMS

Pircējs	AS "MADARA Cosmetics" Reģ. numurs: LV40003844254
Pircēja adrese	Zeltiņu iela 131, Mārupe, Mārupes nov., LV-2167
Iepirkuma priekšmets	Augstas veiktspējas tūbu pildīšanas iekārta kosmētikas līdzekļiem
Piegādātājs	Nosaukums:
	Vien. Reģ. Nr.:
	Juridiskā adrese:
	Faktiskā adrese:
	Tālrunis:
	Fakss:
	E-pasts:
	Kontaktpersonas vārds, uzvārds:

PIEDĀVĀJUMA VISPĀRĪGIE NOSACĪJUMI

<i>Nr.</i>	<i>Parametrs</i>	<i>Prasība</i>	<i>Piedāvājums</i>
1.	Līguma izpildes vieta	pasūtītāja telpās	
2.	Līguma izpildes termiņš (vēlamais nosacījums)	31.03.2019.	

Tehniskā specifikācija			Piedāvājums
a) Tehniskie rādītāji:			
1.	Iekārtas veids	Augstas veiktspējas tūbu pildīšanas iekārta kosmētikas līdzekļiem. Iekārta paredzēta gan plastikāta un laminētu tūbu	

		pildīšanai un aizkausēšanai, gan alumīnija tūbu pildīšanai un aizlocīšanai.	
Sastāvdaļas			
2.	Iekārtas pamata sastāvdaļas un prasības	<p>Iekārtas iekļauj šādas pamata sastāvdaļas:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Galvenais konveijers (racetrack); - Tūbu uzkrājējs un elevators automātiskai tūbu padevei; - Pildīšanas aprīkojums; - Tūbu padošanas mehānisms; - Orientēšanas stacija; - Produkta padeves tvertne; - Kombinēta aizvēršanas sistēma plastmasas un metāla tūbām; - Formātdaļas norādītajiem iepakojumu formātiem; - Elektriskā kontroles sistēma; - Drošības aprīkojums. <p>Iekārtas rāmja un virsmu materiālu prasības:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Iekārtas rāmis ir izgatavots no tērauda plāksnēm. - Durvis ir izgatavotas no organiskā stikla ar labu triecienizturību, piemēram, Plexiglas 	

		<p>PMMA vai ekvivalents.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Iekārtas darba virsma ir pārklāta ar nerūsējošo tēraudu. - Durvis un vāki zem iekārtas darba virsmas ir izgatavoti no nerūsējošā tērauda. <p>Iekārtas darba ātruma prasības:</p> <ul style="list-style-type: none"> - maksimālais sasniedzamais ražošanas ātrums ir līdz 80 tūbām/minūtē. Pēc pasūtītāja pieprasījuma, piegādātājam ir pienākums nodrošināt testu uz līdzīgas iekārtas Eiropas Savienības teritorijā, sasniedzot ražošanas ātrumu 80 tūbas/minūtē. 	
Prasības materiāliem			
3.	Materiāls detaļām, kas ir saskarsmē ar produktu	Nerūsējošais tērauds ASTM 316L (DIN 1.4404, BS 316S12 vai SS2348) vai ekvivalents.	
Prasības iekārtas sastāvdaļām			
4.	Galvenā konveijera (racetrack) prasības	Iekārtas darbība tiek organizēta pa ovāla tipa konveijeru (oval racetrack) ar vismaz 22 tūbu ligzdām (tube holder).	
5.	Tūbu uzkrājējs un elevators automātiskai tūbu padevei	Iekārta aprīkota ar tūbu uzkrājēju un elevatoru automatizētai tūbu padevei uz tūbu pildīšanu. Tūbu krātuvē vienlaicīgi var ievietot tūbas no vairākām tūbu transporta kastēm.	
6.	Pildīšanas aprīkojums	Pildīšanas aprīkojums ietver:	

		<ul style="list-style-type: none"> - 1 gab. sūkni no nerūsējošā tērauda 1.4404 vai ekvivalents diapazons 3.5-50 ml; - 1 gab. sūkni no nerūsējošā tērauda 1.4404 vai ekvivalents, diapazons 25-300 ml; - 1 gab. sūkni no nerūsējošā tērauda 1.4404 abrazīviem produktiem, vai ekvivalents, diapazons 15-165 ml; - pildīšanas adata ar nopūšanu (blow off) un nogriešanu (cut off); - pildīšanas stacija strādā pēc principa, ka pildīšanas adata ir fiksēta un pildīšanas laikā tūba tiek pacelta un vienmērīgi virzīta uz leju. Tūbas augšupejoša un lejupejoša kustība tiek nodrošināta ar servo piedziņu. <p>Caur operatoru paneli ir iespējams kontrolēt šādas pildīšanas funkcijas:</p> <ul style="list-style-type: none"> - pacelšanas ātrums; - pacelšanas augstums; - laiks, kad tūbas pacelšana sākas; - sākuma un beigu laiks produkta nopūšanai (blow-off); 	
--	--	--	--

		<ul style="list-style-type: none"> - kustības profils tūbas pacelšanas un nolaišanas brīdī. - mainot formātu dati par pacelšanas funkcijām tiks automātiski nomainīti 	
7.	Tūbas padošanas mehānisms	Tūbas padošana uz tūbas ligzdu (tube holder) tiek noturēta ar vakuuma pacelšanas mehānismu.	
8.	Orientēšanas stacija	Tūbas orientēšanas stacija ar soļu dzinēju, kas nodrošina tūbas 360° grādu regulēšanas iespēju caur elektronisko kontroles sistēmu.	
9.	Produkta padeves tvertne	<p>Nerūsējoša tērauda noslēgta tvertne ar vismaz 45 litru tilpumu un iekļaujot šādas sastāvdaļas/funkcijas:</p> <ul style="list-style-type: none"> - produkta līmeņa ultraskaņas kontrole. - tvertne ir elektriski apsildāma un aprīkota ar termometru un termostatu. - tvertne aprīkota ar maisītāju ar lāpstiņām, kas noņem produktu no tvertnes sienām. - maisītāja ātrums ir regulējams. 	
10.	Kombinētais aizvēršanas modulis plastmasas un metāla tūbām	<p>Plastmasas un laminētu tūbu aizkausēšanas (hot air sealing) un metāla tūbu aizlocīšanas (folding) funkcija patstāvīgi uzstādīta uz iekārtas vienā modulī.</p> <p>Modulis iekļauj šādas sastāvdaļas/funkcijas:</p> <ul style="list-style-type: none"> - iekārtas pārslēgšana no plastmasas/ laminātu tūbu apstrādes uz metāla 	

		<p>tūbu apstrādi neaizņem vairāk par 5 minūtēm.</p> <ul style="list-style-type: none"> - moduļa pacelšana ar elektropiedziņu, vieglākai apkopei, rezerves daļu maiņai. - plastmasas tūbu kodēšana no abām pusēm ar 10 ciparu vietām katrā pusē. - metālu tūbu kodēšana no vienas puses ar 10 ciparu vietām. - vismaz 60 kodēšanas simbolu komplekts. - lineārā griešanas stacija. - nogriezto pārpalikumu savācējtrauks. 	
11.	Iepakojuma formāti	<ol style="list-style-type: none"> 9. 15ml cilindriska plastikāta tūba, diametrs 19mm, augstums 105mm (formāts Nr.1) 10. 20ml cilindriska plastikāta tūba, diametrs 19mm, augstums 125mm (formāts Nr.2) 11. 12.5-20ml cilindriska plastikāta tūba, diametrs 25mm, augstums 82 – 95mm (formāts Nr.3) 12. 60ml cilindriska plastikāta tūba, diametrs 30mm, augstums 140-145mm (formāts Nr.4) 13. 50-60ml cilindriska plastikāta tūba, diametrs – 35mm, augstums 110-126mm (formāts Nr.5) 	17.

		<p>14. 75-100ml cilindriska plastikāta tūba, diametrs 35mm, augstums 140-170mm (formāts Nr.6)</p> <p>15. 150ml cilindriska plastikāta tūba, diametrs 50mm, augstums 150mm (formāts Nr.7)</p> <p>16. 200-250ml cilindriska plastikāta tūba, diametrs 50mm, augstums 180-206mm (formāts Nr.8)</p>	
12.	Formātdaļas	Cenā iekļautas nepieciešamās formātdaļas visiem 10. punktā minētajiem iepakojuma formātiem.	
13.	Elektriskā kontroles sistēma	<ul style="list-style-type: none"> - Iekārta aprīkota ar elektrisko kontroles sistēmu ar atsevišķu krāsainu skārienjūtīgu operatora paneli. Operatora paneļa izmērs ir vismaz 6". - visas iekārtas kļūdas ar aprakstu, tiek atspoguļotas ekrānā. - „nav tūba – nav pildīšana” funkcija; - „soļa” poga (jog button) - iekārtas darba ātrums tiek regulēts caur kontroles sistēmu. - visi funkciju parametri tiek mainīti kontroles sistēmas ekrānā. - vismaz 30 formātu saglabāšana kontroles sistēmas atmiņā 	-

		<ul style="list-style-type: none"> - ražošanas statistika tiek parādīta kontroles sistēmas ekrānā. - kontroles sistēmā ir vismaz 7 dažādu lietotāju līmeņi 	
14.	Drošības aprīkojums	<ul style="list-style-type: none"> - avārijas poga - elektriskie drošības gala slēdži durvīm, lai iekārtas darbības laikā operatoram atverot durvis, iekārta tiktu apturēta. - pārslodzes kontrole, pie pārslodzes iekārta tiek apstādināta. - Trauksmes signalizēšanas sistēma ar trīs krāsu lampu. 	-
b) Papildus prasības:			
1.	Atbilstība ES direktīvām	CE marķējums Atbilstību Labas ražošanas prakses (GMP) standarta prasībām	
2.	Ražotāja reģions	Eiropas Savienība	
3.	Rezerves daļu piegāde	24 stundu noliktavas pieejamība	
4.	Garantija	12 mēneši	
5.	Transports/ piegāde	DAP Riga (Incoterms 2010)	
6.	Iekārtas pieņemšana/Uzstādīšana	Piedāvājumā paredzēt: 1. Iekārtas pieņemšanu un izmēģināšanu ražotāja telpās pirms iekārtas nosūtīšanas vismaz 1 dienu, tai skaitā iekārtas operatoru apmācību (Factory Acceptance Test); 2. Uzstādīšanu pasūtītāja telpās;	
7.	Apmaksas nosacījumi	Avanss un starpmaksājumi nedrīkst pārsniegt 90% no piedāvājuma cenas.	
8.	Laboratorijas izmēģinājumi un konsultācijas	Pretendents nodrošina, ka pirms iekārtas pasūtīšanas Madara Cosmetics ir iespēja	

		veikt bezmaksas izmēģinājumus iekārtu ražotāja laboratorijā Eiropas savienībā uz tāda paša tipa iekārtas.	
--	--	---	--

FINANŠU PIEDĀVĀJUMS

Iepirkuma priekšmets	Summa, EUR
Augstas veiktspējas tūbu pildīšanas iekārta kosmētikas līdzekļiem	
	PVN 21%
	Kopā:

Pretendenta pārstāvja amats	
Vārds, uzvārds	
Datums, vieta	
Paraksts	