



## IEPIRKUMA PRIEKŠMETA APRAKSTS

Rīgā, 2018. gada 10. maijā

Nr. 2018/02

### 1. Vispārīgā informācija par Pasūtītāju:

Uzņēmuma nosaukums: AS "MADARA Cosmetics"  
Vienotais reģistrācijas numurs: LV40003844254  
Juridiskā adrese: Zeltiņu iela 131, Mārupe, Mārupes nov., LV-2167  
Kontaktpersona: Uldis Iltners  
Tālrunis: +371 28358999  
E-pasts: uldis@madaracosmetics.com

### 2. Iepirkuma priekšmets:

2.1. Iepirkuma priekšmets ir "**Automatizēta kosmētikas produktu pildīšanas un aizvākošanas līnija**" saskaņā ar Pielikumā Nr. 1 pievienoto Tehnisko specifikāciju.

### 3. Vispārīgā informācija par iepirkuma metodi:

- 3.1. Iepirkums tiek veikts Eiropas Reģionālā attīstības fonda (turpmāk – ERAF) Darbības programmas "Izaugsme un nodarbinātība" 1.2.1. specifiskā atbalsta mērķa "Palielināt privātā sektora investīcijas P&A" 1.2.1.4. pasākuma "Atbalsts jaunu produktu ieviešanai ražošanā" īstenošanas noteikumu projekta "Jaunu sertificētās dabīgās kosmētikas saules aizsardzības produktu ieviešana ražošanā" ietvaros.
- 3.2. Iepirkuma metode un nosaukums: iepirkums par tiesībām piegādāt augstas veiktspējas tūbu pildīšanas iekārtu kosmētikas līdzekļiem saskaņā ar 2017. gada 28. februāra Ministru kabineta noteikumiem Nr. 104 „Noteikumi par iepirkuma procedūru un tās piemērošanas kārtību pasūtītāja finansētiem projektiem”.
- 3.3. Pasūtītājs izsludina iepirkuma procedūru, publicējot paziņojumu par finansējuma saņēmēja iepirkuma procedūru un iepirkuma priekšmeta aprakstu Iepirkumu uzraudzības biroja mājas lapā [www.iub.gov.lv](http://www.iub.gov.lv) un AS „MADARA Cosmetics” mājas lapā [www.madaracosmetics.com/lv/es-projekti](http://www.madaracosmetics.com/lv/es-projekti).
- 3.4. IUB mājas lapā publicētajā paziņojumā par finansējuma saņēmēja iepirkuma procedūru noteikts sākotnējais piedāvājumu iesniegšanas termiņš.
- 3.5. Finansējuma saņēmējs izvēlas piedāvājumu, kas Pasūtītājam ir ekonomiski visizdevīgākais un vislabāk apmierina tā vajadzības, kā arī nodrošina pasūtītāja piešķirtā finansējuma efektīvu izmantošanu.

#### **4. Iespējamo piegādātāju atlases kritēriji:**

- 4.1. Piegādātājam ir jābūt personai vai personu apvienībai, kas spēj nodrošināt iepirkuma priekšmeta piegādi atbilstoši iepirkuma priekšmeta apraksta nosacījumiem un kas atbilst šādām prasībām:
- 4.2. Piedāvājumu var iesniegt tikai piegādātāji, kas nav reģistrēti kādā no Ministru kabineta 2001. gada 26. jūnija noteikumos Nr. 276 "Noteikumi par zemu nodokļu vai beznodokļu valstīm un teritorijām" minētajām valstīm;
- 4.3. Pasūtītājs nevar slēgt līgumu ar tādu Piegādātāju, ar kuru tas atrodas interešu konfliktā 28.02.2017. MK noteikumu Nr.104 „Noteikumi par iepirkuma procedūru un tās piemērošanas kārtību pasūtītāja finansētiem projektiem” 12. punkta izpratnē.

#### **5. Līguma nosacījumi:**

- 5.1. Paredzamais līguma izpildes termiņš (vēlamais nosacījums) ir **30.06.2019.**
- 5.2. Piegādātājs piekrīt, ka samaksas nosacījumi tiks noteikti iepirkuma līgumā, avansa maksājums nevar pārsniegt 40% no iegādes cenas.

#### **6. Prasības piedāvājuma noformējumam:**

- 6.1. Piedāvājums jāiesniedz 2 oriģinālos eksemplāros, kas sagatavoti datorrakstā.
- 6.2. Piedāvājums jāiesniedz latviešu vai angļu valodā, izmantojot Pielikumā Nr. 2 pievienoto Piedāvājuma formu, vai citā formā, norādot visu nepieciešamo informāciju.

#### **7. Atbilstība**

- 7.1. Ja iepirkuma priekšmeta aprakstā uzskaitītajām prasībām ir iespējams ekvivalents, pretendents var iesniegt ekvivalentām prasībām atbilstošu piedāvājumu. Pretendents var iesniegt arī augstākām prasībām atbilstošu piedāvājumu.

TEHNISKĀ SPECIFIKĀCIJA

a) Tehniskie rādītāji:		
1.	Izstrādājuma veids	Automatizēta kosmētikas produktu pildīšanas līnija ar mobilām volumetriskām dozēšanas, aizvākošanas un aplīmēšanas stacijām. Iekārta ir universāla tipa un piemērota plašam produktu, iepakojumu un dozēšanas tilpumu diapazonam. Pārslēgšanās uz citu produktu/formātu ir vienkārša un ātra.
	Sastāvdaļas	
2.	Pamata iekārtas sastāvdaļas	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Iekārtas izmērs nepārsniedz 10 metrus garumā un 3 metrus platumā (ieskaitot operatoru darba pozīcijas).</li> <li>- Vadības sistēma PLC, Siemens S7 vai ekvivalenta.</li> <li>- Brāķu stacija objektiem, kuri nav aizvākti.</li> </ul>
3.	Izpūšanas un izsūkšanas stacija	Izpūšanas un izsūkšanas stacija nodrošina flakonu tīrīšanu (putekļu izpūšanu).
4.	Pildīšanas aprīkojums	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Pildīšana tiek nodrošināta ar precīzu pneimatisku virzuļu sistēmu.</li> <li>- Pildīšanas tilpums ir no 10 – 1000 ml, kas tiek nodrošināts ar diviem dažāda tilpuma pildīšanas bloku komplektiem precīzākai pildīšanai. Ieteicamas pildīšanas bloku tilpumu sadalījums 10 – 100 ml un 100 – 1000 ml.</li> <li>- Divas pildīšanas stacijas. Katra pildīšanas stacija aprīkota ar vismaz 30 litru tvertni. Risinājums nodrošina divfāzu produktu pildīšanu (vienā pudelē tiek iepildītas divas atšķirīgas produkta fāzes).</li> <li>- Iekārta aprīkota ar vismaz 4 pildīšanas sprauslām. Sprauslu piedziņa tiek nodrošināta ar servo motoru. Sprauslas aprīkotas ar iekšēju noslēgšanos, kas nodrošina precīzu pildīšanu bez putošanās.</li> <li>- Sensors, kas aptur pildīšanas procesu, ja ir bojāta pudele.</li> <li>- Atkarībā no produkta tipa un tilpuma faktiski sasniedzamais pildīšanas ātrums ir vismaz 20 – 30 gabali minūtē.</li> <li>- Pildīšanas aprīkojums piemērots dažāda tipa un konsistences kosmētikas produktu</li> </ul>

		pildīšanai: ūdens bāzes produkti, putojoši produkti, krēmi.
5.	Fleksibla aizvākošanas stacija	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Aizvākošanas stacijas galva ar servo piedziņu. Tiek nodrošināta pilna kontrole pār pievilkšanas procesu un ļaujot precīzi iestatīt griezes momentu, rotācijas ātrumu un rotācijas leņķi.</li> <li>- Stacija piemērota dažāda materiāla (plastmasas, metalizētas plastmasas un alumīnija) korķu un pumpju skrūvēšanai.</li> <li>- Vienkārša pārslēgšanās uz citiem formātiem.</li> </ul>
6..	Ierīce flakonu izņemšanai no transporta pakām ( <i>depucking side belts</i> )	Tips F25 vai ekvivalents. Ierīce paredzēta visa veida iepakojuma formātu izņemšanai no transporta pakām un precīzu novietošanu uz aplīmēšanas iekārtas konveijera.
7.	Aplīmēšanas stacija	Aplīmēšanas stacija nodrošina precīzu un estētisku visu iepakojuma formātu aplīmēšanu, iekļaujot nepieciešamās formātdaļas.
8.	Iepakojuma formāti	<p>Iekārta nodrošina šādu iepakojuma formātu pildīšanu un aizvākošanu:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 600 ml cilindrisks flakons, tiek noslēgts ar pumpi (formāts Nr.1). Pumpis tiek ievietots manuāli un aizskrūvēts automātiski.</li> <li>2. 300 ml cilindrisks flakons, tiek noslēgts ar pumpi (formāts Nr.2). Pumpis tiek uzlikts manuāli un aizskrūvēts automātiski. Uzlīme ir pilnā augstumā un visapkārt flakonam.</li> <li>3. 250 ml cilindrisks flakons, tiek noslēgts ar korķi (formāts Nr.3) Korķis tiek ievietots manuāli un automātiski aizskrūvēts.</li> <li>4. 250 ml cilindrisks flakons, tiek noslēgts ar pumpi (formāts Nr.4). Pumpis tiek uzlikts manuāli un aizskrūvēts automātiski.</li> <li>5. 200 ml cilindrisks flakons, tiek noslēgta ar ar pumpi (formāts Nr.5). Pumpis tiek uzlikts manuāli un automātiski aizskrūvēts. Uzlīme ir pilnā augstumā un visapkārt flakonam.</li> <li>6. 200 ml cilindrisks flakons, tiek noslēgts ar korķi (formāts Nr.6); Korķis tiek uzlikts manuāli un automātiski aizskrūvēts. Uzlīme ir pilnā austumā un visapkārt flakonam.</li> <li>7. 180 ml cilindriska burka, tiek noslēgta ar ieliktni un skrūvējamu vāku (formāts Nr.7). Ieliktnis un vāks tiek uzlikts manuāli un automātiski aizskrūvēts.</li> <li>8. 50 ml cilindriska burka, tiek noslēgta ar ieliktni un skrūvējamu vāku (formāts Nr.8); Ieliktnis un vāks tiek uzlikts manuāli un</li> </ol>

		<p>automātiski aizskrūvēts. Uzlīme ir pilnā augstumā un visapkārt burkai.</p> <p>9. 50 ml cilindrisks flakons, tiek noslēgts ar dispenseru un vāku (formāts Nr.9); Dispenseris tiek uzlikts manuāli un automātiski aizskrūvēts. Vāks tiek uzlikts manuāli. Uzlīme ir pilnā augstumā un visapkārt flakonam.</p> <p>10. 50 ml cilindrisks flakons, tiek noslēgts ar korķi (formāts Nr.11); Korķis tiek uzlikts manuāli un automātiski aizskrūvēts. Uzlīme ir pilnā augstumā un visapkārt flakonam.</p> <p>11. 30 ml cilindriska stikla pudele, tiek noslēgta ar skrūvējamu pipeti (formāts Nr.10); Pipete tiek uzlikta manuāli un automātiski aizskrūvēta. Uzlīme ir pilnā augstumā un visapkārt stikla pudelei.</p> <p>12. 20 ml cilindriska stikla pudele, tiek noslēgta ar aizskrūvējamu pipeti (formāts Nr.12); Pipete tiek uzlikta manuāli un automātiski aizskrūvēta. Uzlīme ir pilnā augstumā un visapkārt stikla pudelei.</p> <p>Iepakojumu rasējumus pretendenti var saņemt AS “MADARA Cosmetics” birojā Zeltiņu ielā 131, Mārupē.</p>
9.	Flakonu transportēšana	Flakonu transportēšana ar transporta pakām
<b>b) Papildus prasības:</b>		
1.	Atbilstība ES direktīvām	CE marķējums
2.	Garantija	12 mēneši
3.	Transports/piegāde	DAP Rīga (Incoterms 2010)
4.	Iekārtas pieņemšana/uzstādīšana	<p>Piedāvājumā paredzēt:</p> <p>1. iekārtas pieņemšanu un izmēģināšanu ražotāja telpās pirms iekārtas nosūtīšanas (<i>Factory Acceptance Test</i>);</p> <p>2. uzstādīšanu pasūtītāja telpās.</p>

## PIELIKUMS NR. 2

<<Uzņēmuma nosaukums>>  
<<Reģistrācijas Nr.>>  
<<Juridiskā un faktiskā adrese >>

AS "MADARA Cosmetics"  
Vienotais reģistrācijas numurs: LV40003844254  
Zeltiņu iela 131, Mārupe, Mārupes nov., LV-2167  
Iepirkumam Nr. 2018/02

<<Vieta>><<Datums>>

<<Dokumenta numurs>>

### PIEDĀVĀJUMS

Pircējs	AS "MADARA Cosmetics" Reģ. numurs: LV40003844254
Pircēja adrese	Zeltiņu iela 131, Mārupe, Mārupes nov., LV-2167
Iepirkuma priekšmets	<b>Automatizēta kosmētikas produktu pildīšanas un aizvākošanas līnija</b>
Piegādātājs	Nosaukums:
	Vien. Reģ. Nr.:
	Juridiskā adrese:
	Faktiskā adrese:
	Tālrunis:
	Fakss:
	E-pasts: Kontaktpersonas vārds, uzvārds:

### PIEDĀVĀJUMA VISPĀRĪGIE NOSACĪJUMI

<i>Nr.</i>	<i>Parametrs</i>	<i>Prasība</i>	<i>Piedāvājums</i>
1.	Līguma izpildes vieta	pasūtītāja telpās	
2.	Līguma izpildes termiņš (vēlamais nosacījums)	30.06.2019.	

<b>Tehniskā specifikācija</b>			<b>Piedāvājums</b>
<b>a) Tehniskie rādītāji:</b>			
1.	Izstrādājuma veids	Automatizēta kosmētikas produktu pildīšanas līnija ar mobilām volumetriskām dozēšanas, aizvākošanas un aplīmēšanas stacijām.	

		Iekārta ir universāla tipa un piemērota plašam produktu, iepakojumu un dozēšanas tilpumu diapazonam. Pārslēgšanās uz citu produktu/formātu ir vienkārša un ātra.	
	Sastāvdaļas		
2.	Pamata iekārtas sastāvdaļas	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Iekārtas izmērs nepārsniedz 10 metrus garumā un 3 metrus platumā (ieskaitot operatoru darba pozīcijas).</li> <li>- Vadības sistēma PLC, Siemens S7 vai ekvivalenta.</li> <li>- Brāķu stacija objektiem, kuri nav aizvākti.</li> </ul>	-
3.	Izpūšanas un izsūkšanas stacija	Izpūšanas un izsūkšanas stacija nodrošina flakonu tīrīšanu (putekļu izpūšanu).	
4.	Pildīšanas aprīkojums	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Pildīšana tiek nodrošināta ar precīzu pneimatisku virzuļu sistēmu.</li> <li>- Pildīšanas tilpums ir no 10 – 1000 ml, kas tiek nodrošināts ar diviem dažāda tilpuma pildīšanas bloku komplektiem precīzākai pildīšanai. Ieteicamas pildīšanas bloku tilpumu sadalījums 10 – 100 ml un 100 – 1000 ml.</li> <li>- Divas pildīšanas stacijas. Katra pildīšanas stacija aprīkota ar vismaz 30 litru tvertni. Risinājums nodrošina divfāzu produktu pildīšanu (vienā pudelē tiek iepildītas</li> </ul>	-

		<p>divas atšķirīgas produkta fāzes).</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Iekārta aprīkota ar vismaz 4 pildīšanas sprauslām. Sprauslu piedziņa tiek nodrošināta ar servo motoru. Sprauslas aprīkotas ar iekšēju noslēgšanos, kas nodrošina precīzu pildīšanos bez putošanās.</li> <li>- Sensors, kas aptur pildīšanas procesu, ja ir bojāta pudele.</li> <li>- Atkarībā no produkta tipa un tilpuma faktiski sasniedzamais pildīšanas ātrums ir vismaz 20 – 30 gabali minūtē.</li> <li>- Pildīšanas aprīkojums piemērots dažāda tipa un konsistences kosmētikas produktu pildīšanai: ūdens bāzes produkti, putojoši produkti, krēmi.</li> </ul>	
5.	Fleksibla aizvākošanas stacija	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Aizvākošanas stacijas galva ar servo piedziņu. Tiek nodrošināta pilna kontrole pār pievilksanas procesu un ļaujot precīzi iestatīt griezes momentu, rotācijas ātrumu un rotācijas leņķi.</li> <li>- Stacija piemērota dažāda materiāla (plastmasas, metalizētas plastmasas un alumīnija) korķu un pumpju skrūvēšanai.</li> </ul>	-



		- Vienkārša pārslēgšanās uz citiem formātiem.	
6..	Ierīce flakonu izņemšanai no transporta pakām ( <i>depucking side belts</i> )	Tips F25 vai ekvivalents. Ierīce paredzēta visa veida iepakojuma formātu izņemšanai no transporta pakām un precīzu novietošanu uz aplīmēšanas iekārtas konveijera.	
7.	Aplīmēšanas stacija	Aplīmēšanas stacija nodrošina precīzu un estētisku visu iepakojuma formātu aplīmēšanu, iekļaujot nepieciešamās formātdaļas.	
8.	Iepakojuma formāti	Iekārta nodrošina šādu iepakojuma formātu pildīšanu un aizvākošanu: 13. 600 ml cilindrisks flakons, tiek noslēgts ar pumpi (formāts Nr.1). Pumpis tiek ievietots manuāli un aizskrūvēts automātiski. 14. 300 ml cilindrisks flakons, tiek noslēgts ar pumpi (formāts Nr.2). Pumpis tiek uzlikts manuāli un aizskrūvēts automātiski. Uzlīme ir pilnā augstumā un visapkārt flakonam. 15. 250 ml cilindrisks flakons, tiek noslēgts ar korķi (formāts Nr.3) Korķis tiek ievietots manuāli un automātiski aizskrūvēts. 16. 250 ml cilindrisks flakons, tiek noslēgts ar pumpi (formāts Nr.4). Pumpis tiek uzlikts manuāli un aizskrūvēts automātiski.	

		<p>17. 200 ml cilindrisks flakons, tiek noslēgta ar ar pumpi (formāts Nr.5). Pumpis tiek uzlikts manuāli un automātiski aizskrūvēts. Uzlīme ir pilnā augstumā un visapkārt flakonam.</p> <p>18. 200 ml cilindrisks flakons, tiek noslēgts ar korķi (formāts Nr.6); Korķis tiek uzlikts manuāli un automātiski aizskrūvēts. Uzlīme ir pilnā austumā un visapkārt flakonam.</p> <p>19. 180 ml cilindriskā burka, tiek noslēgta ar ieliktni un skrūvējamu vāku (formāts Nr.7). Ieliktnis un vāks tiek uzlikts manuāli un automātiski aizskrūvēts.</p> <p>20. 50 ml cilindriskā burka, tiek noslēgta ar ieliktni un skrūvējamu vāku (formāts Nr.8); Ieliktnis un vāks tiek uzlikts manuāli un automātiski aizskrūvēts. Uzlīme ir pilnā augstumā un visapkārt burkai.</p> <p>21. 50 ml cilindrisks flakons, tiek noslēgts ar dispenseru un vāku (formāts Nr.9); Dispenseris tiek uzlikts manuāli un automātiski aizskrūvēts. Vāks tiek uzlikts manuāli. Uzlīme ir pilnā</p>	
--	--	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--

		<p>augstumā un visapkārt flakonam.</p> <p>22. 50 ml cilindrisks flakons, tiek noslēgts ar korķi (formāts Nr.11); Korķis tiek uzlikts manuāli un automātiski aizskrūvēts. Uzlīme ir pilnā augstumā un visapkārt flakonam.</p> <p>23. 30 ml cilindriska stikla pudele, tiek noslēgta ar skrūvējamu pipeti (formāts Nr.10); Pipete tiek uzlikta manuāli un automātiski aizskrūvēta. Uzlīme ir pilnā augstumā un visapkārt stikla pudelei.</p> <p>24. 20 ml cilindriska stikla pudele, tiek noslēgta ar aizskrūvējamu pipeti (formāts Nr.12); Pipete tiek uzlikta manuāli un automātiski aizskrūvēta. Uzlīme ir pilnā augstumā un visapkārt stikla pudelei.</p> <p>Iepakojumu rasējumus pretendenti var saņemt AS "MADARA Cosmetics" birojā Zeltiņu ielā 131, Mārupē.</p>	
9.	Flakonu transportēšana	Flakonu transportēšana ar transporta pakām	
<b>b) Papildus prasības:</b>			
1.	Atbilstība ES direktīvām	CE marķējums	
2.	Garantija	12 mēneši	
3.	Transports/piegāde	DAP Rīga (Incoterms 2010)	

4.	Iekārtas pieņemšana/uzstādīšana	Piedāvājumā paredzēt: 1. iekārtas pieņemšanu un izmēģināšanu ražotāja telpās pirms iekārtas nosūtīšanas ( <i>Factory Acceptance Test</i> ); 2. uzstādīšanu pasūtītāja telpās.	
----	------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--

### FINANŠU PIEDĀVĀJUMS

Iepirkuma priekšmets	Summa, EUR
Automatizēta kosmētikas produktu pildīšanas un aizvākošanas līnija	
	PVN 21%
	<b>Kopā:</b>

Pretendenta pārstāvja amats	
Vārds, uzvārds	
Datums, vieta	
Paraksts	